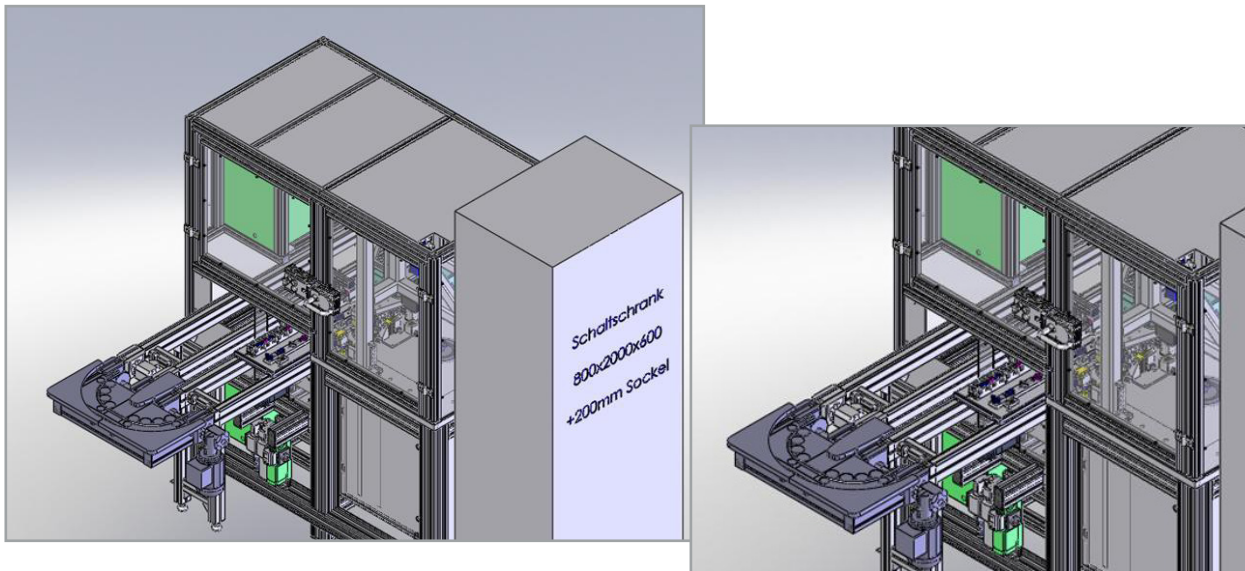


Referenz

LAUTSTÄRKEPRÜFANLAGE FÜR SENSOREN



KURZBESCHREIBUNG

Aus einem Werkstückträger (WT) werden von einem drehbaren, speziell für diese Anwendung entwickeltem, Handling-System die Sensoren entnommen und der Lautstärkeprüfanlage zur Messung des maximalen Schalldruckpegels bei Resonanzfrequenz zugeführt.

KUNDENANFORDERUNGEN

- Aufnehmen eines Sensors aus dem WT
- automatische Kontaktierung des Sensors beim Greifen
- Eindrehen und Einsetzen in die Lautstärkeprüfanlage
- Entscheidung über Prüfrechner, ob I.O. oder N.I.O
- Freigabe für weiteren Fertigungsprozess

TECHNISCHE DETAILS

- Prozessvisualisierung über Touch-Panel
- Umschaltbarer Sprachdialog
- Prozessüberwachung mit Alarmmeldung
- Fernüberwachung der Anlage
- Siemens SAFETY PLC

FAZIT und IMPLEMENTIERUNG

Die Produktionsanlage ist für eine Produktion im Dreischicht-Betrieb ausgelegt und ist komplett in die weiteren Produktionsprozesse integriert. Durch den konsequenten Einsatz einer Prozessvisualisierung, Prozess- und Fernüberwachung erreicht die Produktionsanlage den geforderten Nutzungsgrad von 99%. Extrem kurze Umrüstzeiten runden das Produkt ab.