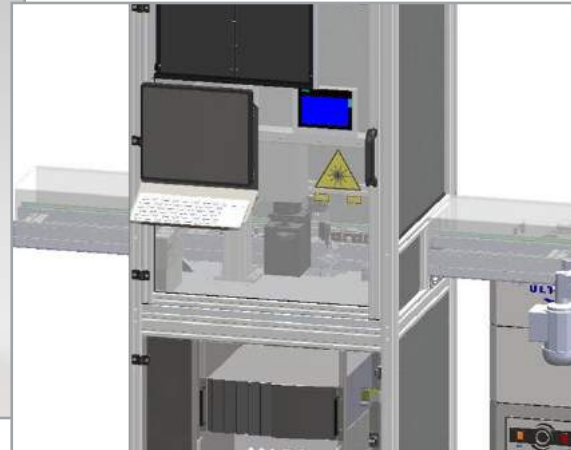
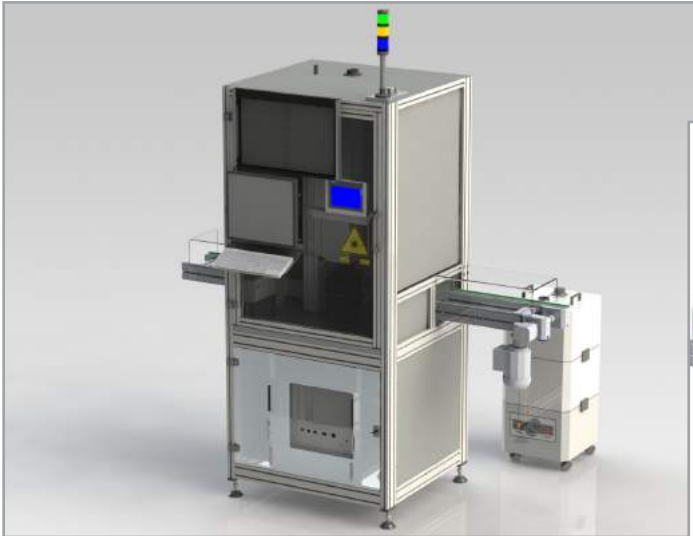




Referenz

BESCHRIFTEN VON ELEKTRONISCHEN SENSOREN



KURZBESCHREIBUNG

Vier auf einem Werkstückträger eingelegte Sensoren werden mit einem Speziallaser automatisch beschriftet.

KUNDENANFORDERUNGEN

- Erkennen des Werkstückträgers (WT) durch ein RFID-System (Lebenslauf der Teile)
- Positionierung des Lasers über eine verstellbare Optik auf einen in einem WT-Nest abgelegten PDC-Sensor
- Abarbeiten des Beschriftungsauftrages
- Positionierung des Lasers über eine verstellbare Optik auf den nächsten Sensor
- Wenn alle vier Sensoren beschriftet sind, erfolgt die Freigabe des nächsten Fertigungsprozesses

TECHNISCHE DETAILS

- Computergesteuertes 10W- CO₂ Laser-Markiersystem für hochpräzise, industrielle Laserbeschriftungen
- Wiederholgenauigkeit +/- 20 µm, Geschwindigkeit bis 3m/s
- Prozessvisualisierung über Touch-Panel
- Prozessüberwachung mit Alarmmeldung
- Fernüberwachung der Anlage
- Teilelebenslauf über RFID-System

FAZIT und IMPLEMENTIERUNG

Die Produktionsanlage ist für eine Produktion im Dreischicht-Betrieb ausgelegt und in die weiteren Produktionsprozesse integriert. Durch den konsequenten Einsatz einer Prozessvisualisierung, Prozess- und Fernüberwachung erreicht die Produktionsanlage den geforderten Nutzungsgrad von 99%. Durch den Einsatz eines CO₂-Laserssystems kann eine optimale Konturschärfe bei kleinster Schriftgröße erzielt werden.

