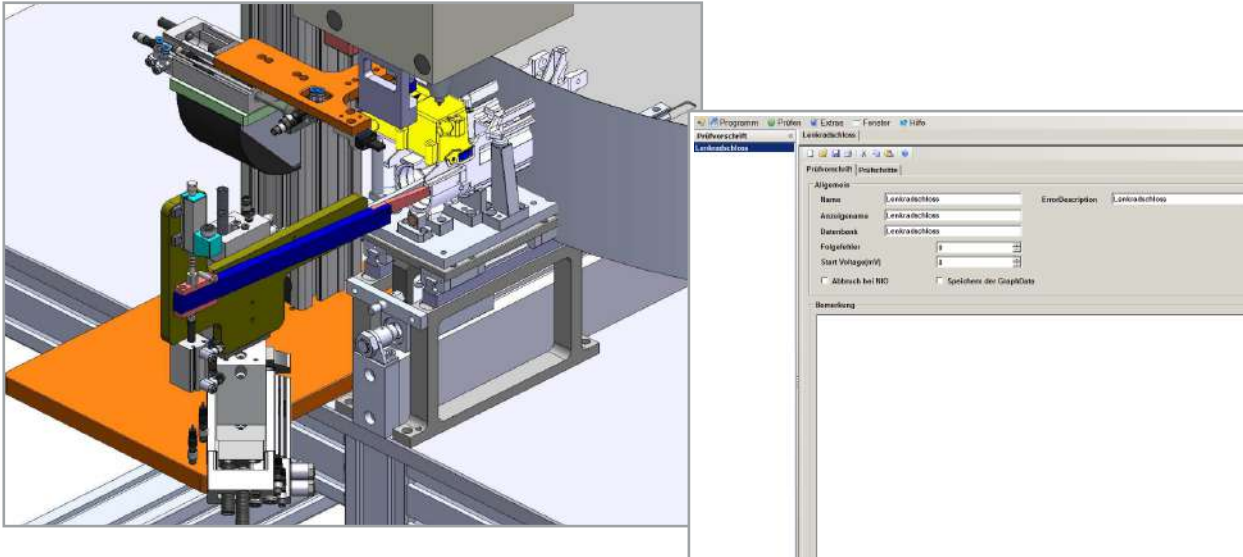




Referenz

# LENKRADSCHLOSSPRÜFUNG



## KURZBESCHREIBUNG

Nach dem mechanischen Zusammenbau muss das elektrische Lenkradschloss geprüft werden. Es wird der Weg des Sperrbolzen und die Stromaufnahme gemessen. Die Prüfschritte für die Messungen können mit dem Prüfprogramm „Kutzbach SequenceTester“ vom Kunden frei konfiguriert werden. Wenn das Teil gut geprüft wurde, wird es mit einem Nadelritzler markiert.

## KUNDENANFORDERUNGEN

- Wegmessung des Sperrbolzen vom Lenkradschloss
- Messung Stromaufnahme des Lenkradschlusses
- Kommunikation mit Lenkradschloss
- Markieren des Lenkradschlusses
- Label drucken für Schlechteile
- Automatische Typwahl von der übergeordneten SPS

## TECHNISCHE DETAILS

- Prüfprogramm „Kutzbach SequenceTester“
- mit den Erweiterungen Benutzer- und Schichtverwaltung
- Wegmessung mit mechanischen Wegmesstaster
- Strommessung mit Stromsensor
- Östling Nadelritzler

## FAZIT und IMPLEMENTIERUNG

Die Prüfanlage ist für eine Produktionsmenge von 3.000 Stück im Dreischicht-Betrieb ausgelegt und in die weiteren Produktionsprozesse integriert. Durch den konsequenten Einsatz einer Prozessvisualisierung, Prozess- und Fernüberwachung erreicht die Prüfanlage den geforderten Nutzungsgrad von 99%. Extrem kurze Umrüstzeiten runden das Produkt ab.

