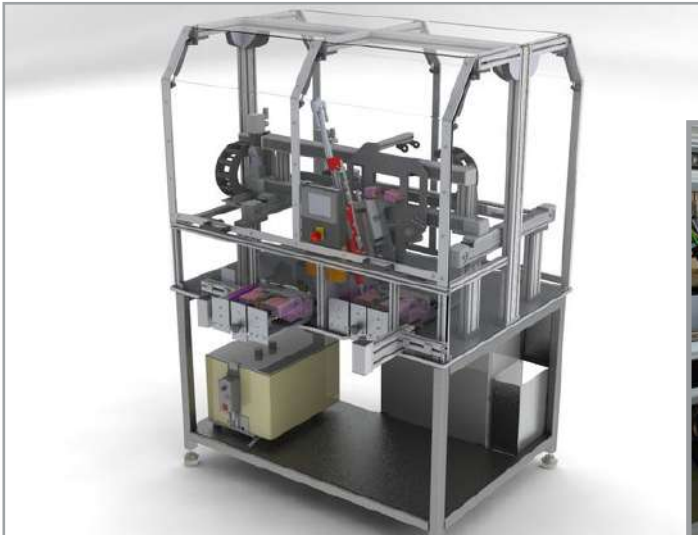




## Referenz

# SCHRAUBAUTOMAT FÜR SICHERHEITSSCHALTER



## KURZBESCHREIBUNG

Diese Anlage wurde zur Endmontage von Sicherheitsschnappschaltern gebaut. Die Montageflügel und die Schraubkontakte sind mit unterschiedlichen Schraubwinkeln montiert.

## KUNDENANFORDERUNGEN

- Taktzeit 20 Sekunden
- Drehmoment- und Drehmomentwinkelüberwachung
- Schraubtiefenabfrage
- Taktzeitnahe Bestückung (Handarbeitsplatz)
- Auftragsbezogene Fertigung
- Innovative und servicefreundliche Bedienung
- Fehlerhistorie

## TECHNISCHE DETAILS

- Prozessvisualisierung über Beckhoff Touch-Panel CP6207
- mit TwinSAFE und TwinCAT-NC
- Beckhoff Schrittmotoren AS1050 und Servomotoren AM8023
- Prozessüberwachung zur Alarmmeldung und Fehlerhistorie
- INI-Inseln mit EtherCAT Schnittstelle
- CNC-Achse Schneider Electric

## FAZIT und IMPLEMENTIERUNG

Das Testsystem läuft im Mehrschicht-Betrieb. Aufgrund der Möglichkeit, die Schalter in unterschiedlich variablen Winkeln zu verschrauben, ist die Anlage auch für zukünftige Schaltervarianten gerüstet.

