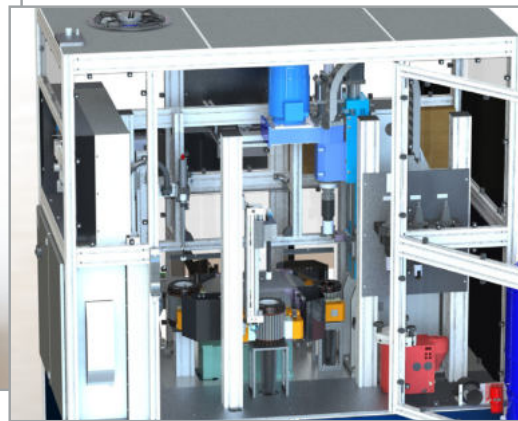
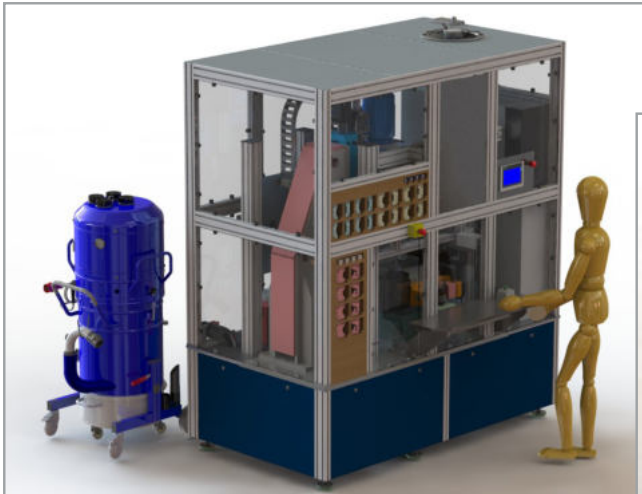




## Referenz

# VENTILATORENMONTAGE



## KURZBESCHREIBUNG

Eine Aluminiumbuchse wird in einen bewickelten Stator geklebt. Anschließend wird dieser in einen Außenläufermotor eingebaut. Am Rotor sind Lüfterflügel befestigt, wodurch der Außenläufer zu einem Ventilator wird.

## KUNDENANFORDERUNGEN

- 4-Takt-Rundtisch
- Statorpaket beladen
- Paketbohrung zum Außendurchmesser CNC-gesteuert ausspindeln
- Paketbohrung innen säubern und CNC-gesteuert mit Kleber benetzen
- Sensorische Kontrolle der Dosierlänge des Klebers
- Statorpaket entladen

## TECHNISCHE DETAILS

- Prozessvisualisierung über Siemens Touch-Panel TP700
- Siemens SPS ET200S
- Siemens Motorsteuerung G120
- Umschaltbarer Sprachdialog
- Prozessüberwachung mit Meldungen
- Fernüberwachung der Anlage
- Optische Kontrolle der richtigen Baugröße
- Automatische Bestimmung der Länge des Eilganges
- Rundlauf 50 µm Bohrung / Paketaußendurchmesser
- Durchflusskontrolle der Kleberdosierung

## FAZIT und IMPLEMENTIERUNG

Die Produktionsanlage ist für eine Produktion im Dreischicht-Betrieb ausgelegt und in die weiteren Produktionsprozesse integriert. Durch den konsequenten Einsatz einer Prozessvisualisierung und Prozess- bzw. Fernüberwachung erreicht die Produktionsanlage den geforderten Nutzungsgrad von 97%. Extrem kurze Umrüstzeiten runden das Produkt ab - in der Baureihe keine Umrüstzeit (online Höhenmessung), auf eine andere Baureihe weniger als 10 Minuten.

