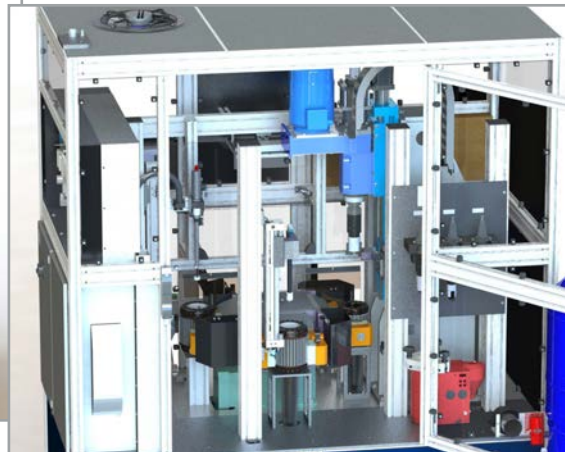




Referenz

VENTILATORENMONTAGE



KURZBESCHREIBUNG

Eine Aluminiumbuchse wird in einen bewickelten Stator geklebt. Anschließend wird dieser in einen Außenläufermotor eingebaut. Am Rotor sind Lüfterflügel befestigt, wodurch der Außenläufer zu einem Ventilator wird.

KUNDENANFORDERUNGEN

- 4-Takt-Rundtisch
- Statorpaket beladen
- Paketbohrung zum Außendurchmesser CNC-gesteuert ausspindeln
- Paketbohrung innen säubern und CNC-gesteuert mit Kleber benetzen
- Sensorische Kontrolle der Dosierlänge des Klebers
- Statorpaket entladen

TECHNISCHE DETAILS

- Prozessvisualisierung über Siemens Touch-Panel TP700
- Siemens SPS ET200S
- Siemens Motorsteuerung G120
- Umschaltbarer Sprachdialog
- Prozessüberwachung mit Meldungen
- Fernüberwachung der Anlage
- Optische Kontrolle der richtigen Baugröße
- Automatische Bestimmung der Länge des Eilganges
- Rundlauf 50 µm Bohrung / Paketaußen-durchmesser
- Durchflusskontrolle der Kleberdosierung

FAZIT und IMPLEMENTIERUNG

Die Produktionsanlage ist für eine Produktion im Dreischicht-Betrieb ausgelegt und in die weiteren Produktionsprozesse integriert. Durch den konsequenten Einsatz einer Prozessvisualisierung und Prozess- bzw. Fernüberwachung erreicht die Produktionsanlage den geforderten Nutzungsgrad von 97%. Extrem kurze Umrüstzeiten runden das Produkt ab - in der Baureihe keine Umrüstzeit (online Höhenmessung), auf eine andere Baureihe weniger als 10 Minuten.

